Стенд для проведения гидравлических испытаний резервуаров (мобильный) ТТ.441429.502М

Назначение:

- стенд предназначен для промывки пропарки и гидравлических испытаний главных, уравнительных и запасных резервуаров локомотивов в условиях локомотивных депо и ремонтных заводов.

Функциональные возможности:

- заполнение резервуара водой для проведения испытаний производится насосной установкой;
- пропарка резервуара от стационарного источника питания или от парогенератора;
- повышение давления осуществляется с помощью опрессовочной станции;
- контроль давления осуществляется по манометрам, которые расположены вблизи с панелью управления;
- подогрев воды для промывки, осуществляется при помощи ТЭНов;
- контроль температуры вода в баке по цифровому индикатору на панели управления;
- поворот резервуара в горизонтальной плоскости для осмотра с возможностью фиксацией в любом удобном положении;
- фильтрация оборотной воды.

Технические характеристики:	
Наименование	Значение
1	2
Потребляемая мощность стенда, не более, кВт	40
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Привод вращения резервуара	Электромеханический
Частота вращения резервуара, об/мин	1
Угол поворота резервуара, ^{0}	360
Диапазон контроля температуры воды, ^{o}C	0-85
Объем оборотной воды, л	750
Нагрев воды	ТЭН

www.inovcom.ru · тел.: 8 (3812) 61-01-88 · zavod@inovcom.ru
г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100А

1	2
Габаритные размеры кантователя, мм, не более	2500 x 1100 x 1300
Габаритные размеры промывочно-опрессовочного блока, мм, не более	1600 x 1400 x 1600
Габаритные размеры пропарочного блока, мм, не более	2100 x 1400 x 1600
Общая масса, кг, не более	850

Комплект поставки*	
Наименование	Кол-во
Кантователь	1 шт.
Участок промывочно-опрессовочный	1 шт.
Участок пропарочный	1 шт.
Рукав для подключения к испытуемому резервуару	4 шт.
Кабель питания для подключения к сети с вилкой	3 комп.
Рукав кислородный	1 шт.
Рукоятка опрессовочной станции	1 шт.
Обмывочный адаптер	1 шт.
Адаптер возвратной магистрали	1 шт.
Эксплуатационная документация	1 комп.

* Комплект поставки согласовывается в техническом задании.