

ОКП 318557

Общество с ограниченной ответственностью  
«Техника и Технологии»

**УТВЕРЖДАЮ**

Заместитель директора



ООО «Техника и Технологии»

\_\_\_\_\_ В. С. Вокуленко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024 года

**АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СТЕНД ДЛЯ НАСТРОЙКИ И  
ОБКАТКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ (РЧО)  
ТЕПЛОВОЗНЫХ ДИЗЕЛЕЙ**

ПАСПОРТ  
СТ.441439.101 ПС

ОМСК 2024

СОДЕРЖАНИЕ

1 Основные сведения об изделии и технические данные .....	5
2 Комплектность.....	7
3 Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика).....	8
4 Консервация.....	9
5 Свидетельство об упаковывании .....	10
6 Свидетельство о приемке .....	11
7 Движение изделия в эксплуатации .....	12
8 Учет работы изделия .....	13
9 Сведения о рекламациях .....	14
10 Утилизация .....	15
11 Особые отметки.....	16
Лист регистрации изменений .....	17

**ВНИМАНИЕ!**

Настоящий паспорт является основным эксплуатационным документом, удостоверяющий гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики стэнда.

Перед эксплуатацией необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией.

В связи с постоянной работой по совершенствованию оборудования в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем паспорте.

Автоматизированный стэнд для настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей СТ.441439.101 изготовлен в соответствии с ТУ 3185-101-34817586-2019.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Условия эксплуатации в части коррозионной активности атмосферы – группа 1(Л) по ГОСТ 15150.

Окружающая среда при эксплуатации – невзрывоопасная.

Если при изучении эксплуатационной документации Вы обнаружите ошибки или у Вас будут другие предложения и указания, обращайтесь на предприятие-изготовитель.

Изготовитель ООО «Техника и Технологии».

Адрес: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а, пом. 2П., каб. № 5  
тел.: 8 (3812) 61-01-92

При записи в паспорт не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.

Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.

После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (допускается представлять личный штамп исполнителя).

При передачи изделия на другое предприятие итоговые суммирующие записи по наработке заверяют печатью предприятия, передающего изделие.



Рисунок 1. Общий вид стенда

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Автоматизированный стенд для настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей СТ.441439.101 (далее стенд) заводской номер № 0724282 изготовлен 24.07.2024 ООО «Техника и Технологии».

Адрес изготовителя: Россия, г. Омск, ул. 22 Партсъезда, 100а, пом. 2П., каб. № 5

тел.: 8 (3812) 61-01-92

1.2 Стенд предназначен для регулировки, обкатки и настройки РЧО (регуляторов частоты вращения и мощности) дизелей после ремонта и сборки в условиях локомотивных депо и ремонтных заводов.

1.3 Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1 — Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Режим обкатки РЧО	Автоматический или ручной
Питание стенда: - напряжение, В - частота питающего напряжения, Гц	380 50
Привод стенда	Электрический
Диапазон регулирования частоты вращения, об/мин	60—1500
Электродвигатель привода РЧО: - мощность, кВт - частота вращения, мин <sup>-1</sup>	2,2 1500
Потребляемая мощность, не более, кВт	3,0
Питание сжатым воздухом, МПа	0,65 до 1,2
Обратная связь регулятора с электродвигателем привода	На основе бесконтактного датчика
Габаритные размеры	1000x800x1700
Масса стенда, кг, не более	500

1.4 Габаритные размеры стенда представлены в таблице 2.

Таблица 2 — Габаритные размеры

Длина, мм	1000
Ширина, мм	800
Высота, мм	1700
Масса, кг, не более	300

1.5 Основные контролируемые параметры

- контроль давления в масляной системе регулятора от 0 до 0,98 МПа (0 до 10 кгс/см<sup>2</sup>) с основной допустимой погрешностью 1,5 %;
- контроль давления воздуха от 0 до 0,98 МПа (0 до 10 кгс/см<sup>2</sup>) с основной допустимой погрешностью 1,5 %;
- контроль частоты вращения приводного вала в пределах от 60 до 1500 об/мин с основной относительной погрешностью 1%.

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3— Комплектность

Наименование	Обозначение	Кол-во
Автоматизированный стенд для настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей (стол с приводом и пультом управления)	СТ.441439.001	1 шт.
Кабель подключения		1 шт.
Тяга в сборе с рычагом для Д50		1 комп.
Стульчик для Д50		1 шт.
Муфта для Д50		1 шт.
Прижим		2 шт.
Фитинг подвода масла		1 шт.
Тяга в сборе с рычагом для 7РС		1 комп.
Стульчик для 7РС Д100		1 шт.
Эксплуатационная документация		1 комп.

### 3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

3.1 Ресурс изделия до первого среднего  
среднего, капитального

ремонта 1,6 лет (года)  
параметр, характеризующий наработку

в течение срока службы 6 лет, в том числе срок хранения 0,5 лет (года)  
в упаковке в складских помещениях  
в консервации (упаковке) изготовителя, в складских помещениях, на открытых площадках и т. п.

Межремонтный ресурс 0,5 года  
параметр, характеризующий наработку

при среднем ремонте (ах) в течение срока службы 6 лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

3.2 Ресурсы и сроки службы покупных изделий определяются по их эксплуатационной документации.

3.3 Изготовитель гарантирует соответствие стэнда требованиям технических условий ТУ 3185-101-34817586-2019 при соблюдении условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

3.4 Гарантийный срок хранения – 6 мес со дня изготовления стэнда.

3.5 Гарантийный срок эксплуатации – 12 мес со дня ввода в эксплуатацию.

3.6 Если ввод в эксплуатацию производится после истечения гарантийного срока хранения, то началом гарантийного срока эксплуатации считается момент истечения гарантийного срока хранения.

3.7 Действие гарантийных обязательств прекращается:

- по истечению гарантийного срока эксплуатации;
- при использовании стэнда не по назначению;
- при механическом воздействии, которое привело к изменению конструкции, нарушению внешнего вида стэнда;
- при нарушении потребителем правил хранения, транспортирования, эксплуатации.



**4 КОНСЕРВАЦИЯ**

4.1 Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации приведены в таблице 4.

Таблица 4 — Сведения о консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	Все неокрашенные поверхности смазаны составом ингибирующим ТУ 0257-067-00148843-2000	0,5	

### 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

5.1 Автоматизированный стенд для настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей СТ.441439.101 заводской номер 0724282 изготовлен и упакован ООО «Техника и Технологии» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки «\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Упаковку произвел: \_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

6.1 Автоматизированный стенд для настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей СТ.441439.101 заводской номер 0724282 изготовлен в соответствии с действующей документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приемку произвел: \_\_\_\_\_ М.П.

личная подпись

расшифровка подписи









## **10 УТИЛИЗАЦИЯ**

10.1 Стенд настройки и обкатки регуляторов частоты вращения тепловозных дизелей утилизируют как изделие, содержащее цветные металлы и сплавы. Особых условий для утилизации станка не требуется. Перед утилизацией:

- 1) отключить электропитание;
- 2) демонтировать электродвигатель;
- 3) демонтировать электрооборудование;
- 4) разобрать пульт управления;
- 5) разобрать стенд.

10.2 Рассортировать по видам материалов:

- чёрные металлы;
- цветные металлы;
- пластмассы;
- резиновые изделия.

**11 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ**









